Patent/Publication

No.

491931

Title

Embedded oil pressure pump for electromotive motor

Publication Date

2002/06/21 2000/04/13

Application Date Application No.

089106906 Certification Number 158103

TPC

F04B-017/00

Inventor

HIRANO, KENICHI JP:

HASHIMOTO, TOSHIO JP: KITAMURA, TSUYOSHI JP

Applicant Priority Number YUKEN KOGYO CO., LTD. JP 1999/04/22 JP 19990114882

The present invention is an embedded oil pressure pump for electromotive motor with the serially configured electromotive motor and pump accommodated in a common shell. In such a pump, a stator of the electromotive motor is configured therein, and the casing of the electromotive motor frame is composed of metal cylinder in a rectangular shape. The space in the cylinder at the electromotive motor side is separated from the atmosphere environment in the inner space of the pump assembly

Abstract

with a sealing mechanism, and the periphery wall of the metal cylinder is configured with at least an operating oil storage tank, and the operating oil storage tank is connected and received from the loop of external returned oil, and the connection to the extraction exit of the pump assembly. The present invention can provide both the cooling for the embedded electromotive motor and preventing the operating oil pollution in the rotation of the electromotive motor; and, it will not occur the failure for the embedded electromotive motor when mixing with water in the operating oil or water-system operating oil.

告本

中主	日	期	89	年	4	月	13	H
棠		鍵		891	0690	6		
頻		SI]	F	04	R	17	150	

A4 C4

(以上各欄由本局填註)

491931

		發明 專 利 説 明 書	-					
登明 4.44	中文	電動機內鹺型油壓泵油						
一、新型名稱	英文	4						
	姓 名	(1) 平野謙一 ② 機本登志雄 (3) 北村翔						
二、發明人	圆 籍	(I) 日本 ② 日本 (3) 日 (I) 日本國神奈川縣錢瀬市森谷六-六	本					
78° J 17]÷	住、居所	☑ 日本國神奈川縣高座郡寒川町倉見一七四五- 一四						
		② 日本國神奈川縣藤沢市藤が岡二五-三- 三○五						
	姓 名 (名稱)	(1) 抽研工業股份有限公司 油研工業株式会社						
	図 籍	(1) 日本						
	住、居所 (事務所)	(1) 日本國神奈川縣縣沢市宮前一番地						
	代表人姓 名	(1) 紅木正夫						

承辦。	人代碼:				
大	類:	-			
I P	C分類:	:	٠.		

A6 B6

本業已向:

図(地區) 申請專利,申請日期: 案號: □有 □無主張優先權
日本 1999 年 4 月 22 日 11-114882 回有主張優先舊

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

本紙張尺度適用中國國家標準 (CNS) A 4規格 (210×297公釐)

經濟部中央操維局員工消費合作社印製

四、中文發明摘要(發明之名稱: 電動機內藏型油壓泵油 本發明係將串聯的配置之電動機及泵組成收容於共同 之殼體內之電動機內藏型油壓泵浦。此泵浦中,該內部安 裝 了 電 動 機 定 子 之 做 爲 電 動 機 機 架 之 殼 體 乃 由 直 方 體 外 形 之金屬製簡體所構成。該簡體內之電動機側之空間係從泵 組成之內部空間而以封密機構來分離之大氣環境空間,於 金屬製筒體之周壁內至少設置一個動作油收容室,而在此 動 作 油 收 容 室 中 連 通 接 受 從 外 部 之 回 油 之 通 路 , 以 及 通 至 泵 組 成 之 抽 吸 口 之 通 路 。 可 以 同 時 達 成 內 藏 電 動 機 之 冷 卻 以及防止由電動機旋轉之動作油污者。並且給排混入水份 之動作油或水系動作油時內藏型電氣故障係不會發生。

(選擇圖)第1圖。

英文發明摘要(發明之名稱:

社

印製

五、發明說明(1)

(發明之背景)

(發明之技術領域)

本發明有關於在軸心上串聯的配置之電動機及泵組成 收容於共同之殼體內之電動機內藏型油泵浦。

(先前技術)

例如日本國特許公開公報第9-88807號上所揭 示 , 將 油 浸 型 籠 動 機 與 油 壓 泵 組 成 於 軸 心 上 串 點 的 予 以 配 置 並 同 軸 結 合 , 而 在 於 共 同 殼 體 內 將 從 油 泵 組 成 所 發 生 之 排洩油引導至油浸型電動機之內部後排出於外部,以資用 排洩來冷卻電動機之方式之電動機內藍型油泵浦係眾所問 知。

以來自泵組成之排洩油來油浸冷卻內藏電動機之方式 之 電 動 機 內 藏 型 油 壓 泵 浦 乃 , 由 於 其 構 成 之 關 係 , 該 冷 卻 對象之電動機線圈係直接的接觸於冷卻媒體之動作油,所 以冷卻效率係良好。惟如果在動作油中混入水份時或動作 油本身爲水件系動作油時不但有在電動機內而有發牛質氣 的短絡等之障礙之處,而在旋轉中之電動機內所產生之金 屬質之微小異物之混入於動作油之體,所以在排洩油之再 循環上渦濃原理乃不可或缺。因此過濾器芯之頻繁之更換 以及油壓系統之保養維修上將須多費工時之問題。

再者,以往之電動機內藏型油泵浦上,電動機係油浸 構成 月 安 裝 姿 勢 係 固 定 性 的 被 規 定 , 除 了 對 於 對 象 機 械 上 之 安 裝 處 所 有 限 制 之 外 , 又 需 動 作 油 槽 之 配 管 之 連 接 因 此

£ρ

五、發明說明(2)

在安裝部有某一程度之構造上之複雜性。

(發明之揭示)

本發明之主要課題乃鑑於這些先前技術之問題,提供 一種同時可以達成內藏電動機之冷卻及防止由於電動機之 旋轉所引起之動作油之污染,並且給排了混入有水份之動 作 油 或 水 性 系 動 作 油 之 下 , 仍 不 會 發 生 內 藏 型 電 動 機 之 電 氣的故障之電動機內藏型油壓泵浦者。

再者也增加了安裝姿勢之選擇之自由度,或可以省略 貯油槽之配管之連結乃本發明之別的課題。

本發明係提供一種,在共同之殼體內收容了串聯的配 置之電動機及泵組成之電動機內藏型油壓泵浦者。特別是 該殼體係採用做爲其內部安裝了電動機之定子之電動機機 架,而設爲直方體外形之金屬製筒體,而將該筒體之電動 機側之空間,對於泵組成之內部空間而以封密機構而做爲 大氣環境地予以分離,在金屬製筒體上即在其周壁內設置 至少一個動作油收容室,而在此動作油收容室連接,接受 谷 外 部 之 回 油 之 通 路 , 以 及 連 通 至 泵 組 成 之 抽 吸 口 之 通 路 ,由而解決上述之課題者。

本發明中所謂之封密機構乃意味著,將電動機之旋轉 順暢的傳遞於泵組成之轉子,且阻止從泵組成之內部空間 而漏油至電動機側之空間之所謂可旋轉傳遞之漏油封密機 構 者 。 封 密 機 構 之 具 體 例 乃 , 例 如 以 一 支 軸 之 共 同 軸 爲 其 電動機及泵組成之旋轉軸時,可舉出於電動機與泵組成之

製

鳇

五、發明說明(3)

間之泵組成殼體內鄰接於軸承的予以配置之環狀油封,再者如電動機之旋轉軸與泵組成之轉子旋轉軸係分離之別的軸時,即在於電動機之旋轉軸之聯結套筒之內周面配置磁鐵,而對於此套筒介著經方向間隙地插入之泵組成之轉子旋轉軸之端部也配置對應之磁鐵,介著兩磁鐵之間之環狀間隨而以封蓋來覆罩,而將此封蓋之開口周緣封裝固定於泵組成之殼體側而構成之具有油封之磁鐵型聯結器。

依本發明之電動機內藏型油壓泵補乃,以般體構成電 動機機架,同時殼體內部之電動機部份係以封密機構而與 泵 組 成 之 內 部 空 間 予 以 分 離 之 乾 的 空 間 內 , 所 以 被 抽 吸 於 泵 組 成 之 動 作 油 係 流 過 , 於 殼 體 周 壁 內 之 與 上 述 乾 的 空 間 獨立的配置之動作油收容室,不致於接觸於電動機之旋轉 部份,所以從旋轉中之電動機所發生之金屬異物沒有混入 於動作油之虞,又動作油之含有水份或動作油本身係水性 系動作油時也不會發生由而在電動機內部發生電氣的故障 之 可 能 。 並 且 本 發 明 之 電 動 機 內 藏 型 油 壓 泵 浦 中 , 其 殼 體 本身係構成爲了電動機之冷卻用之液冷套,所以冷卻之效 果乃仍然有效的可以達成。按此時自電動機之發熱係主要 從該定子之繞線所發生,惟由於定子係安裝於構成殼體之 金屬製筒體,因此從定子繞線之發熱係直接的以熱傳導傳 至金屬製筒體,不只是單靠金屬製筒體本身之外表面之散 熱 效 果 , 也 介 著 金 屬 製 筒 體 而 以 熱 傳 導 的 被 吸 收 於 動 作 油 收容室內之動作油,因此達成很有效之冷卻也。

泵組成乃, 由電動機之旋轉而被驅動, 將由動作油收

五、發明說明(4)

容室所抽吸之動作油做為壓油而予以吐出,而此壓油係在於連接於泵之外部之負載致動器上完成作動之後,以回油回歸至動作收容室。最好對於動作油收容室也導入來自泵組成之排洩油,此排洩油量乃與回油量相比微小,惟在泵之動作中即足夠於對於動作油收容室內之動作油引起經常之流動,因此對於藉由動作室內之動作油之流動來達成電動機之冷卻上很有效。

又 在於 冬 季 等 之 寒 冷 時 之 温 機 選 轉 上 用 於 上 昇 動 作 油 之 油溫 也 有 效 。

本發明之電動機內藏型油壓泵浦之般體乃由,在其內部安裝了電動機之定子之做為電動機機架之直方體外形之金屬製筒體所構成。所以在於該直交於旋轉軸心之斷面乃呈顯買質上直方形,最好保正方形之外形輪廓,以及與爲了配置內部之電動機及泵組成之用之圓形空間之間,在於

ΕP

五、發明說明(5)

四角隅而大致星爲三角形狀之四個領域,所以這些領域可利用於形成動作油收容室也。

例如,將金屬製簡體之正方形斷面之外形尺寸設寫: 約280mm×280mm,內部之電動機等配置空間之內徑寫約160mm,軸方向長度均約280mm,即由 對應於金屬製簡體之周壁內之四角隅所形成之大致三角形 斷面形狀之四個空間所構成之動作油收容室即可利用爲, 共計爲約10公升之內容之貯油槽。又如更需要更大容量 之貯油槽時,即可利用殼體之外形爲直方體而以疊層來增 粉裝層補助油槽也。

依本發明之電動機內藏型油壓泵浦乃由於殼體係直立 體外形,所以可以選擇殼體之相鄰接之二面之一方爲上面 之縱置配體及橫置配置方式來實施安裝。由而配合於安裝 空間的可選擇安裝姿勢。此時最好在於殼體之這些二面上 設置更換自如地安裝空氣通氣器及油面計測窗之兼用之孔

例如在縱置配置時,即在成爲上面之面上之孔安裝空氣通氣孔,而在另一面之孔安裝油面計測窗。而用於橫置配置時即將空氣通氣器與油面計測窗之安裝位置調換就可

同樣在於裝置補助油槽時設置這些孔之一方利用於與 動作室收容室之連通,而替代於此利用於連通之孔而選擇 的安裝空氣通氣器或油面計測窗用之孔係設於補助油槽上

計

印製

趣

五、發明說明(6)

本 發明之上 述以及其他之目的、特徵以及利點乃在參 照附圖之下面詳細記述之實施例之說明而將更清勢也。

(發明之合宜之實施例之說明)

參照第1圖~第6圖,依本發明之合宜之實施例之電動機內藏型油壓泵浦乃,以橫斷面之外形輪廓爲大致正方形之金屬製筒體1及端板2,3來構成殼體。而在殼體內以兩端板所軸承之一支軸之共同旋轉軸4上,分別以串聯配置地分別固定了電動機之轉子5及泵組成之轉子6。又在於金屬製筒體1之內面之對應於上述轉子5之位置上直接地固定電動機之定子7,又在正面側之端板2中即能收納於殼體內的固定泵組成之外殼8,以圍繞轉子6,而如上述將電動機及泵組成收容於共同之殼體。

金屬製筒體 1 乃具有骰子狀之立方體外形之筒體。內部即成爲園筒狀之空間,而成爲在其內面安裝了電動機之字子7之電動機機架形成殼體之周壁。金屬製筒體 1 內之電動機側之空間乃由,在於泵組成之外殼 8 之尾端部內而對於旋轉軸 4 地被裝置之封密機構之一例之油封 9 而從泵組成之外殼 8 內之空間而被分離成爲大氣環境之空間。

如第2圖所示,在金屬製筒體1之周壁內設有四個動作油收容室10a~10d。在此動作油收容室上介著端板2連通有接受從外部之回油之通路,以及連通至泵組成之抽吸口及排洩口之通路。於構成本實施例之電動機內藏型油壓泵補之殼體之金屬製筒體1上成有從直交於旋轉軸

Εp

五、發明說明(7)

4 所 觀 視 之 横 斷 面 呈 實 質 上 外 形 之 外 形 輪 廓 與 內 部 之 圓 筒 空間之間,以四角隅而大致呈三角形狀之四個領域,而這 些領域即被利用爲動作油收容室 1 0 a ~ 1 0 d 之形成領 域。

又本實施例中, 金屬製筒體1 ク正方形斷面ク外形尺 寸爲約280mm×280mm,內部之圓筒空間之內徑 為 約 1 6 0 m m , 軸 方 向 長 度 為 約 2 8 0 m m , 而 可 利 用 形成於金屬製筒體1之周壁內之四角隅之大致三角形斷面 形狀之四個動作油收容室 1 0 a ~ 1 0 d 而做爲共計約 1 0 公升之內容積之貯油槽。

粉體正面側之端板2 乃藉由螺栓之與泵浦外殼8之突 緣 接 台 所 固 定 之 泵 蓄 。 在 此 泵 蓋 上 , 如 第 6 圖 所 示 , 在 於 殼 體 上 面 側 具 備 外 部 連 接 用 之 槽 孔 口 1 1 (從 正 面 視 之 爲 左 側) , 及 排 洩 口 1 2 (從 正 面 視 之 爲 右 側) , 並 且 在 殼 體 正 面 側 分 別 備 有 叶 出 口 1 3 (第 3 圖)。 槽 孔 口 1 1 及 内部排洩口乃連通於上部左側之動作油收容室10b 組成之抽吸口即連通於上部右側之動作油收容室 1 0 a。 再 者 在 泵 蕎 2 之 正 面 側 配 置 有 , 泵 組 成 之 叶 出 量 調 馨 螺 栓 1 4 及壓力調整螺栓 1 5 , 及將顯示面朝向上面之壓力計 又裝著於殼體左側之中間者係主要爲了電動機之電 氣配線之端子台外殼 1 7 也。

端板2上設有於內部而使金屬製筒體1之上下之動作 油 收 容 室 1 0 b 興 1 0 c 及 1 0 a 與 1 0 d 以 左 右 分 別 的 連 涌 之 內 部 通 路 (不 圖 示) 。 另 一 方 面 在 殼 體 背 面 側 之 端 五、發明說明(8)

板上設有以內部而使金屬製簡體1之下方之左右動作油收 容室10c與10d互相連通之內部通路。由這些端板2 , 3 之內部通路之各動作油收容室之連接由而形成由外部 導入之槽口11之回油及泵組成內部排洩油係依序通過各 動作收容室而至泵組成之抽吸口之一連之經路。圖示之實 施例中,此經路係動作油收容室10b,10c-,10d 10 a 之順序。

請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁

如第4圖而很清楚的知道,在殼體上面備有貫通周壁 而 通 至 動 作 油 收 容 室 1 0 a 之 兼 用 禹 注 油 口 之 孔 。 此 孔 係 在圖示之狀態下裝卸自如地裝置有空氣通氣器。在殼體之 左側面也同樣對應於上述孔之位置地設有貫通周驟而通至 動作油收容室10b之別之兼用爲注油口之孔,在此別之 孔上,在圖示之狀態下裝卸自如地裝著有油面計測窗19 。這些殼體上面之孔及左側面之孔係交換可能的裝置空氣 通氣器11及油面計測窗12之兼用孔,又在圖示之狀態 時,裝置有空氣通氣器11之殼體上面之孔係亦可利用爲 在金屬製筒體1增設補助槽20(第10圖及第11圖) 時, 形成連通補助槽及動作油收容室10 a 之貫通孔也。

依本實施例之電動機內藏型油壓泵浦乃,殼體係構成 電 動 機 微架 , 同 時 殼 體 內 部 之 電 動 機 部 份 據 於 從 泵 組 成 之 內部空間而以油封 9 來分離之乾之空間內,而到達於槽口 1 1 之回油及排洩油乃依序通過在殼體問壁內自上流較之 空間獨立的予以配置之各動作油收容室而流通由泵組成之 抽吸口所吸入,所以殼體本身將成爲用於冷卻電動機之液

濟 ep 智慧財 產局 員工 消 黄合 作 社 Εp

52

垭

作社

五、發明說明(9)

冷耷也。

按電動機之發熱乃主要由該定子 7 之繞線所發生,惟由於此定子係安裝於構成殼體之金屬製簡體 1 之內面,所以從定子繞線之發熱係直接以熱傳導而傳至金屬製簡體 4 不只是藉金屬製簡體本身之外表面之散熱效果,亦介著金屬製簡體本身之外表面之散熱效果,亦介著金屬製簡體 1 而以熱傳導而吸收於各動作油地係不會有有疑則可以有效的冷卻電動機也。又此時,動作油紙係不會有接觸於電動機之旋轉部份之情形,所以不會有由旋轉中之電機的發生之金屬異物來污染動作油之情形。再者該動作油含有水份,所以動作油本身爲水性動作油時,也不會由而引起電動機之頻絡等之電氣故障之情形。

當累組成之轉子 6 之由電動機之轉子 5 而被旋轉驅動時,聚組成乃從動作油收容室抽吸動作油,以壓力油除在於連接於此泵之外部負載激動機(不圖示)作動。之後,做爲回油從槽口 1 1 回至動作油收容室。從泵之排洩油也導入於此動作油收容室,此排洩油之量雖然與回油相比較其量微少,惟在於泵之動作中即足於引起動作油收容室內之動作油之經常之流動,所以藉由動作油收容室內之動作油之流動之電動機之冷卻係很有效果。又例如在冬季等之寒冷時之暖機運轉上用於提昇動作油之油溫上也有效。

在做為設體之外周面之金屬製筒體 1 之左右側面上雖然為了增加散熟面積起見形成有複數之散熟片或滿 2 1,惟爲了雙電動機之冷卻更有效的實施起見,可以附加如第

五、發明說明(10)

如上述,本實施例乃以金屬製筒體1本身即可形成約 10公升容量之動作油收容室。惟使用相同殼體之泵浦而 需要更大容量之貯油槽時,即可利用殼體之外形爲直方體 ,而如第9圖~第11圖所示,在殼體上疊層地安裝補助 油槽20由而可以增設貯油槽,於此補助槽20之上面殼 有與上述之金屬製筒體1之上面及左側面上分別設置之可 以遊擇的安裝空氣通氣路18或油面計測窗19之療用爲 注油口之孔之相同規格之孔。又在補助油槽20之底面將 設置當疊置於金屬製筒體1之上面時,可連接於金屬製筒

捶

五、發明說明(11)

體 1 之上面之孔以資形成連通·口之質涌孔。

第9圖及第10圖係將如第1圖~第6圖所示之油壓 泵 浦 維 持 原 姿 勢 而 利 用 , 在 該 金 屬 製 筒 體 1 之 上 面 疊 層 配 置了補助油槽20之縱置姿勢之例。藉由金屬製筒體1之 上面之空氣通氣器 1 8 之被卸下之孔,而將補助油槽20 連 誦 於 動 作 油 收 容 室 1 0 a 內 , 而 在 於 金 屬 製 筒 體 1 上 而 之 空 氣 通 氣 器 1 8 即 換 位 置 安 裝 在 補 助 油 槽 2 0 上 面 之 同 樣之孔(兼用於注油口)。此補助油槽20在本例乃具有 約10公升之容量,所以共計實現了約20公升之貯油容 册。

依本發明之電動機內藏型油壓泵浦乃由於殼體係直方 體 外 形 , 所 以 可 以 選 擇 的 採 用 : 使 殼 體 之 鄰 接 之 二 面 中 之 一 方 選 擇的 做 爲 上 面 之 縱 置 配 置 或 橫 置 配 置 , 由 而 配 合 於 安 裝 空 間 地 選 擇 安 裝 方 式 。 其 中 之 縱 置 配 置 之 例 係 如 第 9 圖 及 第 1 0 圖 所 示 。 橫 置 配 置 之 例 乃 如 第 1 1 圖 所 示 者 。

横置配置時,即端板2及3(或端板23)係維持原 來 之 姿 勢而 只 將 金 屬 筒 體 1 以 旋 轉 軸 4 爲 中 心 倒 下 9 0 度 , 而將原來之上面成爲右側面,原來之左側爲上面之方向 地予以調換。所以第1圖~第6圖中用於裝置了空氣涌氣 器18之孔即成爲與補助油槽20之連接孔,在原來安裝 油面計測窗19之孔即替代的被安裝空氣通氣器18(兼 用 爲 注 油口)。而 在 縱 置 配 置 時 裝 置 了 空 氣 通 氣 器 之 補 助 油槽20之上面之孔即裝置油面計測窗19。

第 1 2 圖表示封密機構之別的例子。在此變形實施例

中,電動機之旋轉軸4a與泵組成之轉子旋轉軸4b係成 爲分離之別軸之構成。而在於電動機之旋轉軸4a之先端 設置有聯結器套筒26,在該內周面固定有以周方向予以 分割之複數之磁鐵片27a。

於聚外殼 8 之端部乃有外側之軸承 2 8 來軸支聯結器 套筒 2 6 之先端部,又內側之軸承 2 9 即軸支了轉子旋轉軸 4 b。

在於賽筒 4 a 中介著徑方向間隊而插入泵組成之轉子旋轉軸 4 b ,而其端部也固定對應於上逃磁鐵片 2 7 a ,但以不同數目的分割於周方向之複數之磁鐵片 2 7 b 。在兩磁鐵片 2 7 a , 2 7 b 乃在其間介著環狀間隊而構成以磁性吸引力來實施旋轉掛矩之傳遞之磁力聯結器,由而實施以鼈動機之旋轉輸 4 b 之旋轉驅動也。

轉子旋轉軸 4 b 之端部雖然突出於泵浦外殼 8 之外部,惟其外側也油密的以封密罩 3 0 覆罩。

封密罩 3 0 保有底圓筒形狀,而於開口綠擴展於外側之具有突緣部之非磁性材,例如不銹鋼、銅合金,或塑料製者。由而不損及兩磁鐵片 2 7 a · 2 7 b 間之磁性吸引力之充分之機 械強度地封閉洩油之厚度。此封密罩 3 0 之開口綠係封密地固定於果外殼 8 之端面。所以封密罩 3 0 保非旋轉部份,其周壁部乃據位於兩磁鐵片 2 7 a,

27 b 間之環狀間隙內,而外側及內側之各磁鐵片27 a 及27 b 乃在於相對可能旋轉之關係。

쇌

經濟部智慧財產局員工

消費合

社印

五、發明說明(13)

再者,上述之各實施例及變形例係只表示本發明之典型的實施形態,故這以外之當業者所自明之變形自應屬於本發明之技術的範疇也。例如在金屬製筒體1之側面,我組成之集中配置於端板2侧,而在泵補蓋側之端板之外面積體的配置各種之油壓控制閥,油壓調整閥,及切換閥以及岐管等或爲了電氣的控制油壓泵補所必要之吐出量感測器,例如聚組成爲活塞型泵補時用於檢出斜板之傾轉角之電位表,或以電氣訊號來檢出吐出壓之壓力感測器等組入於泵補蓋上當然亦可行。

- 16 -

Ēρ

燧

五、發明說明(14)

再者 為了使電動機之冷卻更有效果,也可以附加利用電動機之旋轉之風扇散熱器,由而使流通於動作油收容室之回流及排洩油通過該散熱器內,又由風扇之氣流而從金屬製筒體之外側來空冷散熱器內之動作油,由而更可以達成冷卻效果。

圖式之簡單說明

第 1 圖 係 將 本 發 明 之 一 實 施 例 之 電 動 機 型 內 藏 型 油 壓 泵 浦 之 主 要 標 造 以 一 部 份 切 除 的 從 側 面 方 向 表 示 之 說 明 圖

第2圖係第1圖所示之電動機內藏型油壓泵浦之殼體

- 17 -

經濟部智慧財產局員工消費合作

社

£ρ

五、發明說明(15)

之從背向方向所視、右側半分即以橫斷面所示之半載說明圖。

第 3 圖表示同實施例之電動機內藏型油壓泵浦之外製 之正面圖。

第 4 圖表示同實施例之電動機內藏型油壓泵補之外觀之左側面圖·

第 5 圖表示同實施例之電動機內藏型油壓泵浦之外觀 之背面圖。

第 6 圖表示表示同實施例之電動機內藏型油壓泵浦之外觀之平面圖。

第7圖表示附加風攝散熟器之變形實施例之電動機內 該型油壓泵浦之左側面圖。

第 8 圖 係以 油 壓 回 路 記 號 表 示 之 同 變 形 實 施 例 之 構 成 之 回 路 圖。

第 9 圖 係 表 示 增 設 補 助 油 槽 之 縱 向 配 置 之 例 之 側 面 圖

第10圖係表示同增設補助油槽之縱向配置之例之正面圖。

第11圖係表示同增設補助油槽之橫向配置之例之正 面圖。

第12 圖係表示封密機構之別的例子之變形實施例之 要部斷面圖。

(標號說明)

1:金屬製筒體(殼體)-

2:端板(泵蓋)

3 : 端板(電動機蓋)

5:轉子(電動機)

7: 定子(電動機)

8:泵外殼(泵組成)

9:油封(封密機構)

1 0 a ~ 1 0 d : 動作油收容室

18:空氣通氣管

19:油面計測額

2 0: 補助油槽

2 2 : 風扇散熱器

2 4 : 風扇

25:罩蓋

2 6 : 聯結器套筒

2 7 a: 磁鐵片

2 7 b: 磁鐵片

3.0:封密置

先閱讀背面之注意事項再填寫本頁

经 濟部智慧財產局員工消費合作社印製

六、申請專利範圍

1.一種電動機內藏型油壓泵消产級乃將串聯地配置 之電動機及泵組成收容於共同之殼體而減之電動機內藏型 油壓泵油中,其特徵爲:

上述殼體乃由在其內部安裝了電動機之定子之做爲電動機機架之直方體外形之金屬製簡體所成,該簡體內之電動機之空間係對於聚組成之內部空間而以對密機構而分離成爲大氣環境空間,上述金屬製簡體乃在於周壁內至少設有一個動作油收容室,而對於該動作油收容室連通有接納由外部之回油之通路及運通於聚組成之抽吸口之通路者。

2.如申請專利範圍第1項所述之電動機內藏型油壓 泵稿,其中

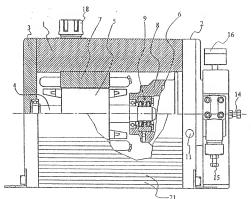
在於殼體之電動機側端板上安裝有,連結於電動機之 旋轉軸側之具有風扇之風扇散熟器,而在風扇散熟器內流 通流至動作油收容室之回油以及排洩油,而藉由以風扇之 氣流由金屬製筒體之外側來空冷散熟器內之動作油者。

3 . 如申請專利範圍第 1 項或第 2 項所述之電動機內 藏型油壓泵浦,其中

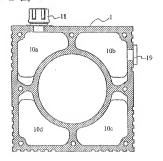
動作油收容室乃由對應於金屬製簡體之周壁之四角隅 地形成之略三角形斷面之四個空間所構成者。

該與動作油收容室連通之補助油槽乃與殼體疊層裝著 狀的予以增散者。

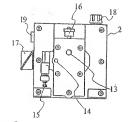
第1圖



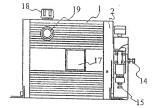
第2圖



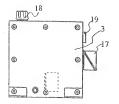
第3圖



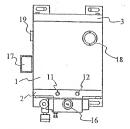
第4圖



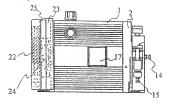
第5圖



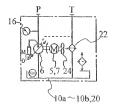
第6圖



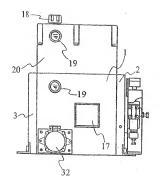
第7圖



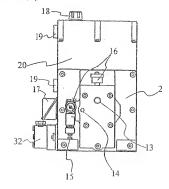
第8圖



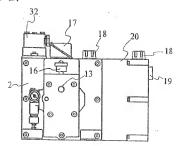
第9圖



第 10 圖



第 11 圖



第 12 圖

